



VERSION (GÆLDENDE FRA 1/8-2024)

Denne LUP's indhold skaber et overblik over skolens pædagogiske plan for gennemførelse af uddannelsen og vejen til at opnå de stillede krav for uddannelsen.

LOKAL

UDDANNELSESPLAN

Snedkeruddannelsen

Indhold

Overordnet indledning for Skolen	3
Indledning	3
Uddannelsens opbygning.....	3
Kort om afdelingen	4
Grundforløb 1.....	5
Grundforløb 2.....	5
Hovedforløb	6
Prøver.....	7
Skolepraktik.....	9
EUV+RKV	9
Bilag:.....	10

Overordnet indledning for Skolen

Dette er den lokale undervisningsplan for skolens uddannelser. Hvis du vil vide mere om skolen generelt, se [Link – Skolen](#)

Indledning

I Snedkeruddannelsen arbejder vi ud fra devisen: Eleverne skal lære i et trygt miljø, og turde lave fejl og derved blive så dygtige som muligt. Afdelingens FPDG, se bilag. Link til video "[Bliv snedker](#)"

Man lærer, alt efter den retning man har valgt at fremstille: Plademøbel- inventar, massivtræsmøbel, siddemøbel, vinduer / døre, elementmontage og trapper i forskellige typer materialer. Dette foregår på nye moderne maskiner.

En vigtig del af uddannelsen går ud på at lære at tegne og programmere maskiner, da mange styres af computere.

En snedker kan arbejde på mange forskellige slags virksomheder fx køkken-, inventar-, vindue-, møbel-, og i træindustrien generelt.

Uddannelsen varer fra 2 år 6 måneder til 4 år 3 måneder (inklusive Grundforløbet), og kan også gennemføres som EUX, dette tager dog 4,5 år. (+ evt. GF1 på 20 uger)

Uddannelsens opbygning

- GF1 og GF2 har en længde på hver 20 uger. Der er dog kun opstart på GF1 om efteråret.
- Snedkeruddannelsen har følgende overgangskrav, som kan erhverves på GF1 og GF2. Disse skal bestås inden påbegyndelse af H1.
- Grundfag
 - Teknologi F-niveau
 - Matematik F-niveau
- Certifikater eller kompetencer (afhængig af uddannelsesretning)
 - Arbejde med epoxy og isocyanater
 - Førstehjælp på erhvervsuddannelserne
 - Maskinkørekort
 - Elementær brandbekæmpelse
 - Opstilling af rulle- og bukkestillads

EUX der indledes med GF1. - Regnes GF1 med, har EUX forløbet en varighed på ca. 5 år. EUX har andre overgangskrav. EUX har en særskilt opbygning mellem praktik, fagfaglige- og gymnasiefag.



● = virksomhedspraktik vil være ca. 17-24 uger fordelt mellem skoleforløbene.

● = H1, H2, H3, H4, H5 og H6 har en varighed på 5 uger – H6 er svendeprøven.

● = Produktionsassistent H1, H2, og H3 har en varighed på 5 uger – H3 er svendeprøven.

Kort om afdelingen

I afdelingen er der ansat 10 undervisere. Deres kompetencer er fordelt fra grundfagene Teknologi, Erhvervsinformatik og Matematik, til teoretiske og værkstedsfag indenfor: Bygnings- Maskin- og Møbelsnedker. Derudover har vi i teamet en faglært studievejleder, en faglært værkstedsassistent og en faglært uddannelsesleder.

Vi vil sætte os i front og være den foretrukne uddannelsesinstitution, når det gælder uddannelse og opkvalificering inden for den danske træ- og møbelindustri.

Vi vil sikre en international profil, der kan bidrage til at understøtte virksomhedernes konkurrenceevne og mulighed for at udstationere danske medarbejdere.

Dette skal ske/sker ved at sikre følgende:

Teknologi

- At vi til stadighed er den førende uddannelsesinstitution på det teknologiske område og sikre at maskinparken er up to date.
- At sikre at medarbejdernes kompetencer matcher den teknologiske udvikling.
- At have et tæt samarbejde med leverandører af ny teknologi på såvel hardware som softwaresiden.
- At vi ved nye investeringer sikrer, at maskiner og styringer afspejler markedet, så vi fortsætter linjen med at have mest muligt forskelligt udstyr.

Medarbejderne

- At underviserne er kompetente til at kunne vejlede virksomheder i kompetenceudvikling, at underviserne følger med i og er velorienteret om branchens situation og dermed kender behovene.
- At underviserne er omstillingsparate og betragter forsøgs- og udviklingsarbejde som en naturlig del af hverdagen.
- At den nuværende kultur hvor værdierne altid kan diskuteres og hvor beslutninger så vidt muligt tages decentralt.
- Til stadighed at udbygge samarbejdet med virksomheder ved at intensivere virksomhedsbesøg og udbygge igangværende hospitanttjeneste.

Information

- At information vil bl.a. foregå ved udsendelse af nyhedsbreve.
- At der foretages besøg i virksomheder.
- At virksomheder besøger skolen.
- At der afholdes fyraftensmøder.
- At Logbog og Praktikpladsen.dk inddrages som en aktiv kommunikationsform mellem elever, virksomhed og skole.

Forankring

Afdelingens forankring i Herningsholms Erhvervsskole sikrer, at der på såvel underviser som på lederniveau er en god og kompetent sparring omkring tværgående funktioner såsom: Pædagogik – økonomi – tolkning af bekendtgørelser – administration – og ledelse.

Geografisk område

Placeringen i Herning er ideel set i forhold til, hvor tyngdepunktet for træ- og møbelindustrien er. Med denne koncentration af virksomheder og det globale aspekt opfatter Herningsholms Erhvervsskole sig selv som nationalt kompetencecenter på træ- og møbelindustriens område.

Nuværende udstyr på teknologisiden

Snedkerafdelingen har mange nye maskiner med styringer på: CNC- maskiner til boring og fræsning, mobile/håndholdte CNC, bordfræser, formatrundsav, sinkemaskiner, enkelttapper, mejselstemmer, industrirobotter mm.

Her er vores værksted

Grundforløb 1

- Du kan starte på GF1 og blive introduceret til uddannelsen via "Bygge og bo". Dette kan du gøre hvis du inden for de sidste to år, har afsluttet grundskolen, ellers skal du påbegynde uddannelsen på GF2. På GF1 har du mulighed for at opnå optagelseskravene i fagene dansk og matematik.
- Indhold
Henvises til særlig LUP for GF1. [Link](#)
- Bedømmelse
Grundfagene dansk og matematik afsluttes med eksamen.

Grundforløb 2

- Læringsmål:
 - [Mål for Grundforløbet \(bygningssnedker\) - Læs §3](#)
 - [Mål for Grundforløbet \(maskinsnedker\) - Læs §3](#)
 - [Mål for Grundforløbet \(møbelsnedker\) - Læs §3](#)
- Indhold
 - En grundforløbselev skal inden starten på hovedforløb 1 have bevis for gennemførte overgangskrav. De forskellige niveauer kan ses under "*Uddannelsens opbygning*". Disse kan evt. erhverves gennem grundforløb 1 og 2, eller på et tidligere tidspunkt.

På det faglige niveau vil eleven blive klædt på med følgende kompetencer, hvor de fleste af følgende emner vil blive berørt både i teori og praktik.

Tegningsforståelse: Isometrisk og retvinklet projektion, centerlinjer og målsætning.

Materiale / samlingsmetoder: Der vil være samlinger i pladematerialer og massivtræ. Kendskab til overfladebehandling, materialespild levetid (LCA)

Værkstedskendskab: Kendskab til diverse værktøjer, maskiner og vedligeholdelse. Arbejdsmiljø og sikkerhed.

CNC: Generel intro. Undervisning i programmering ved hjælp af såvel ISO-koder og som dialogprogrammering.

- **Bedømmelse** – Der afvikles eksamen i de to grundfag – Matematik og Teknologi. GF2 afsluttes med en grundforløbsprøve i de fagfaglige fag, som bedømmes bestået/ikke bestået.

Hovedforløb

- Læringsmål -
 - [Mål for Hovedforløbet \(bygningssnedker\) - Læs §4](#)
 - [Mål for Hovedforløbet \(maskinsnedker\) - Læs §4](#)
 - [Mål for Hovedforløbet \(møbelsnedker\) - Læs §4](#)

Alle hovedforløb er projektorienteret, hvor eleven selv skal udvikle sin opgave. På hovedforløbene arbejder vi med niveauerne: rutineret, avanceret og ekspert i taksonomien.

- Indhold
 - På **H1**:
Arbejdes med samlingsmetoder af pladematerialer til inventar eller møbler. Derudover arbejdes på rutineret niveau med bl.a. bordfræser, formatsave, kantlimer og PtoP-maskiner, samt finering (alle udd. retninger). Fagene Robotteknologi, samt montering elementer gennemføres.
 - På **H2**:
Bygningssnedkeren fremstiller et vindue, hvor håndsinker indgår samt mobile/håndholdte CNC.
Maskinsnedkeren arbejder med massivtræsmøbler, skabelonfræsning, mejselstemmer, NC- sinkemaskine, halvautomatisk langhulsmaskine og stoletapper.
Møbelsnedkeren arbejder med massivtræsmøbler, skabelonfræsning, håndsinker, halvautomatisk langhulsmaskine, mobile/håndholdte CNC og stoletapper.
2 uger valgfrit specialefag, (alle uddannelsesretninger) se tabel.
 - På **H3**:
Bygningssnedkeren arbejder med Montering af inventar og bygningsdele, samt faget Energiforståelse og Byggeri.
Maskinsnedkeren fremstiller et vindue med Kehler, NC- styrede tapmaskine og CNC.
Møbelsnedkeren fremstiller et plademøbel i møbelplade med dobbelt fordækt sinker.
Faget Teknologi gennemføres, (alle uddannelsesretninger).
 - På **H4**:
Bygningssnedkeren fremstiller en trappe i 1:1 med teorien bag.
Maskin- og Møbelsnedker fremstiller et siddemøbel hvor skabelon- og CNC-fræsning samt halvautomatisk langhulsmaskine og stoletapper indgår.
Der tages hul på faget Erhvervsinformatik, (alle uddannelsesretninger).
 - På **H5** arbejdes med 2 ugers valgfrit specialefag, se tabel, der gør det muligt at arbejde med forberedelse af svendeprøven eller fordybelse i et fagområde. Det hele er en blanding af individuelt og gruppe arbejde.
 - Fagene Erhvervsinformatik og robotteknologi gennemføres.
 - På **H6** er eleverne til svendeprøve. Der udføres en helhedsorienteret projektopgave hvor eleven selv designer et produkt ud fra en kravbeskrivelse udstukket af det respektive faglige udvalg.
- Fagfordeling: Se under bilag

- Erhvervsrettet påbygning
 - Alle elever har i samråd med virksomheden, mulighed for at vælge helt op til 4 ugers ekstra undervisning blandt de valgfrie specialefag, som giver fuld AUB-refusion for virksomheden.
- Praktikvejledning (den røde tråd)
 - Det tilstræbes, at det man undervises i på skolen, hænger sammen med det, man arbejder med i virksomheden. Dette er kun en vejledning til virksomhederne, da der kan være stor forskel på udsyr og opgaver.
Man kan se på nedenstående link se oplæringsmål til uddannelserne.
 - - [Link – \(oplæringsmål til Bygnings- Maskin- og Møbelsnedker\)](#)
- Bedømmelse
 - I de fagfaglige fag er der en løbende bedømmelse på de enkelt skoleforløb. Der tages udgangspunkt i teoretiske opgaver, samt de opgaver der arbejdes med i værkstedet. Fordelingen af karakterer (del-, standpunkt- og eksamens karakter) kan ses i fagfordelingen. Der hvor et fag er markeret over flere forløb, bruges delkarakter først og standpunkt til sidst. Eksamen er udelukkende i forbindelse med grundfag.

Prøver

- Grundforløbsprøve
 - Består af en tegneprøve som efterfølgende skal arbejdes med værkstedet. Under værkstedsprøven vil der være en mundtlig overhøring i arbejdet og teori, samt mulighed for at vise ens Portfolio. Karakteren er en bestået/ikke bestået.
- Grundfagsprøve
 - Grundfag (dansk) afsluttes med en mundtlig eksamen på GF1
 - Grundfag (matematik) afsluttes med en eksamen på GF2
- Eksamen
 - Der er mulighed for at afslutte uddannelsen som Produktionsassistent for maskinsnedker. Dette kan ske efter 2,0 år på hovedforløbet, inkl. 15 ugers skoleophold.
- Svendeprøven

Der henvises til den altid gældende vejledning for svendeprøver på [Snedkernes uddannelser](#).

Afslutningen af uddannelsens skal ske fredag i uge 13 og 39. Hvis uge 13 indeholder en helligdag, kan det faglige udvalg forskyde afslutningen til fredag i uge 12 eller uge 14. Oplysning om bedømmelsesresultat og udlevering af uddannelsesbevis eller svendebrev er sammenfaldende med elevens afslutningsdato.

Den afsluttende prøve udgør svendeprøven og omfatter alle specialefag. Opgaven til projektsvendeprøven er et selvvalgt projekt.

Svendeprøve udført som helhedsorienteret projektopgave for bygnings- og møbelsnedker

Eleven udarbejder en målsat tegning i skitseform, der viser opgavens omfang, samt beskrivelse af materialevalget. Skitsetegninger samt beskrivelse sendes til skolen senest 10 uger før sidste skoleophold starter. Prøven bedømmes af en eksaminator udpeget af skolen, og to fagkyndige censorer udpeget af det faglige udvalg.

Prøven omfatter et selvvalgt udført praktisk produkt samt en skriftlig dokumentation i form af en projektrapport med tegninger (tegneprøve), der indgår som udgangspunkt for en mundtlig prøve. Projektrapporten inkl. Tegneprøve udarbejdes inden for 30 timer, og det praktiske produkt fremstilles inden for 112 timer.

Produktet og projektrapporten præsenteres af eleven ved en mundtlig fremlæggelse, der varer 30 minutter inklusive votering.

Prøven omfatter følgende discipliner:

- 1) Planlægning, herunder valg af maskiner, værktøj og materialer.
- 2) Komplexitet i opgaven
- 3) Beslåning.
- 4) Lim- og finearbejde.
- 5) Overfladebehandling.
- 6) Håndlavede snedkersamlinger.
- 7) Maskinelle samlinger.
- 8) Pasning.

Svendeprøve udført som helhedsorienteret projektopgave for maskinsnedker

Elever i specialet maskinsnedker, udfører svendeprøven som projekt i den sidste skoleperiode. Projektet består af skriftlig dokumentation i form af en projektrapport, der indeholder tegninger fra den praktiske opgave, som eleven har valgt. Opgaven til projektsvendeprøven er et selvvalgt projekt. Eleven afleverer senest 14 dage før begyndelsen af den sidste skoleperiode et projektoplæg i form af en målsat tegning, samt beskrivelse af materialevalg og hvordan kravene til opgaven er løst. Oplægget godkendes af skolen.

Prøven omfatter et selvvalgt udført praktisk produkt samt en skriftlig dokumentation i form af en projektrapport med tegninger, der indgår som udgangspunkt for en mundtlig prøve. Projektrapporten færdiggøres på skolen inden for 20 timer, og det praktiske produkt fremstilles inden for 112 timer.

Produktet og projektrapporten præsenteres af eleven ved en mundtlig fremlæggelse, der varer 30 minutter inklusive mundtlig prøve samt votering. I den mundtlige prøve vil der, ud over spørgsmål til produktet, indgå uddybende spørgsmål til projektrapporten inden for maskinteknik, værktøjsteknik, materialelære, teknisk dokumentation og CNC-teknik. Prøven omfatter følgende discipliner:

- 1) Valg af maskiner, værktøj og materialer.
- 2) Skabelonfremstilling og skabelonbearbejdning.
- 3) Profiler og sammensatte profiler.
- 4) Kontra kehlinger og frisinger.
- 5) Lim- og finearbejde.
- 6) Bearbejdning på CNC-styret maskine.
- 7) Formgivning og design.

Svendeprøve udført som helhedsorienteret projektopgave for møbelsnedker

Eleven udarbejder en målsat tegning i skitseform, der viser opgavens omfang, samt beskrivelse af materialevalget. Skitsetegninger samt beskrivelse sendes til skolen senest 10 uger før sidste skoleophold starter. Prøven bedømmes af en eksaminator udpeget af skolen, og to fagkyndige censorer udpeget af det faglige udvalg.

Prøven omfatter et selvvalgt udført praktisk produkt samt en skriftlig dokumentation i form af en projektrapport med tegninger, der indgår som udgangspunkt for en mundtlig prøve. Tegninger (tegneprøve) og færdiggørelse af projektrapporten udarbejdes inden for 30 timer, og det praktiske produkt fremstilles inden for 112 timer.

Produktet og projektrapporten præsenteres af eleven ved en mundtlig fremlæggelse, der varer 30 minutter inklusive votering.

Prøven omfatter følgende discipliner:

- 1) Planlægning, herunder valg af maskiner, værktøj og materialer.
- 2) Komplexitet i opgaven
- 3) Beslåning.
- 4) Lim- og finerarbejde.
- 5) Overfladebehandling.
- 6) Håndlavede snedkersamlinger.
- 7) Maskinelle samlinger.
- 8) Pasning.

Skolepraktik

- Hvis man ikke har en læreplads (praktikaftale) efter bestået GF2, har du mulighed for at forsætte uddannelsen i skolepraktik, indtil du finder en læreplads.
- Link til (EMMA, Praktik, Løn) – [Oplæringscenter](#)

EUUV+RKV

EUUV er "Erhvervsuddannelse for voksne". Er man over 25 år skal du gennemføre uddannelse som EUUV-elev. Der er inden for denne kategori 3 grupper. Indplaceringen klarlægges i en Real kompetence vurdering (RKV). Indplaceringen er baseret på den uddannelses-/erhvervserfaring man kommer med.

Bilag:

Snedkeruddannelsens FPDG

Gennem erhvervsfaglig uddannelse og dannelse giver vi vores elever mulighed for at blive så fagligt og uddannelsesmæssigt kompetente som overhoved muligt.

Vi bygger broer

Tydelig sammenhæng mellem teori og praksis. Helhedsorientering. Overblik og sammenhæng i uddannelsen. Samarbejde med folkeskolerne. Samarbejde med andre uddannelsesinstitutioner. Videreuddannelse. Internationalt samarbejde. Tværfaglighed. Portfolio. Logbog.

Vi støber fundamenter

Kontaktlærerordning. Vejledning. Dannelse i en erhvervsmæssig kontekst. Medansvar. Engagerede undervisere. Faglig stolthed og identitet. Høj faglighed.

Vi handler

Tidssvarende tilgange til læring. It som didaktisk redskab. At have mod til at ville. Klare og synlige mål. Tydelig feedback. Høj faglighed. Talentudvikling. Evalueringskultur.

Vi skaber energi

Udvikling. Motivation. Ambitioner. Erhvervsfagligt læringsmiljø. Motion og bevægelse. Lærelyst.

Vi kender kunderne

Differentiering. Udgangspunkt i den enkelte elev. Eleven i centrum. Respektfuldhed. Inkluderende læringsmiljø. Motivere eleverne til at blive så dygtige, som de kan. Efterspørgslen i erhvervslivet.

Fagenes placering og varighed

Rev. 01/08 2024 LM Herning Ver.

Gælder fra Hold H123

**Mas-Møb-Byg snedker
2024**

Fagnr.

Gælder fra og med Hold 9

Fagenes placering og varighed		Hovedforløb																	
Rev. 01/08 2024 LM Herning Ver.		Maskinsnedker 1415, Møbelsnedker 1412 og Bygningssnedker 1411																	
Mas-Møb-Byg snedker																			
2024																			
Fagnr.		Gælder fra og med Hold 9																	
Grundfag	23017	Matematik niveau F																	
	10826	Teknologi niveau F (GF2) - E	2					2											
	17392	Erhvervsinformatik niveau F	2							1			1						
Certifikatfag	10877	Personlig sikkerhed ved epoxy og isocyanater																	
	10805	Elementær brandbekæmpelse																	
	10851	Førstehjælp, mellem niveau																	
	10876	Maskinkørekort til enkle og stationære maskiner																	
	10878	Rulle- og bukkestillads (Valgt af skolen)																	
Obligatoriske Uddannelsesspecifikke fag	14588	Valgfag, grundforløbets 2. del																	
	12674	Overgangskrav, Maskinsnedker (Projekt 1 - 4)																	
	15743	Uddannelsesspecifikt fag, Maskinsnedker (Grundforløbsprøve)																	
	22136	Plademøbel Industriel, niveau Rutineret	1,5	1,5															
	22133	Produktionstegning, IT og dokumentation, niveau Rutineret	2	1,5	0,5														
	22135	Arbejdsmiljø, møbel, træ og byg niveau Rutineret	1	1															
	22145	Robotteknologi, niveau Rutineret	1	1															
	22137	Montering elementer, niveau Rutineret	1	1															
	22130	Energiforståelse og Byggeri, niveau Rutineret	1						1										
	22147	Møbler industriel fremstilling, niveau Rutineret	2,5		2,5														
	22139	Møbler fremstilling, niveau Rutineret	2,5		2,5														
	22128	Døre og vinduer fremstilling, niveau Rutineret	2,5			2,5													
	22146	Døre og vinduer industriel fremstilling, niveau Avanceret	3			3													
	22104	Plademøbel fremstilling, niveau Rutineret	3			3													
	22131	Montering af inventar bygningsdele, niveau Rutineret	3	1					2										
	22134	Produktionstegning, IT og dokumentation, niveau Avanceret	2,5						1	1		1	0,5	1,5	0,5	1	1		
	22152	Siddemøbel industriel fremstilling, niveau Avanceret	3			3													
	22138	Siddemøbel fremstilling, niveau Avanceret	3			3					3								
	22132	Trapper fremstilling, niveau Avanceret	4								4								
	22151	Plademøbel Industriel fremstilling, niveau Avanceret	2										1		2	1			
	22145	Robotteknologi, niveau Avanceret	1										1						
	22129	Bygningsdele og inventar fremstilling, niveau Avanceret	4,5											0,5			4		
	22150	Møbel og bygningskomponenter industrielt, niveau Avanceret	2,5												2,5				
	22142	Møbler fremstilling 1, niveau Avanceret	3,5										0,5		3				
	11480	Komp-mål, Maskinsnedker		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	7700	Afsl.prv: Maskinsnedker															☺		
	16962	Komp-mål, Møbelsnedker		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	16961	Afsl.prv: Møbelsnedker															☺		
	16936	Komp-mål, Bygningssnedker		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓
	16938	Afsl.prv: Bygningssnedker																☺	
Valgfri Specialefag																			
Trin 1	Trin 2	(2 uger på hvert nive																	
Antal uger i alt				54,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0

Fagenes placering og varighed		Hovedforløb														
Produktionsassistent 2024		Maskinsnedker 1415														
Fagnr.		GF2	H1	H2	H3	H4	H5	H6								
Grundfag	23017	Matematik niveau F	2													
	10826	Teknologi niveau F (GF2) - E	2			2	2									
	10806	Erhvervsinformatik niveau F						1		1						
Certifikatfag	10877	Personlig sikkerhed ved epoxy og isocyanater	0,4													
	10805	Elementær brandbekæmpelse	0,1													
	10851	Førstehjælp, mellem niveau	0,4													
	10876	Maskinkørekort til enkle og stationære maskiner	0,4													
	10878	Rulle- og bukkestillads (Valgt af skolen)	0,2													
Obligatoriske Uddannelsesspecifikke fag	14588	Valgfag, grundforløbets 2. del	4													
	12674	Overgangskrav, Maskinsnedker (Projekt 1 - 4)	10,3													
	15743	Uddannelsesspecifikt fag, Maskinsnedker (Grundforløbsprøve)	0,2													
	22136	Plademøbel Industriel, niveau Rutineret		1,5												
	22133	Produktionstegning, IT og dokumentation, niveau Rutineret		1,5	0,5											
	22135	Arbejdsmiljø, møbel, træ og byg niveau Rutineret		1												
	22145	Robotteknologi, niveau Rutineret		1												
	22153	Plademøbel fremstilling 1, niveau Rutineret					2									
	22149	Møbel og bygningskomponenter, niveau Rutineret					1									
	22147	Møbler industriel fremstilling, niveau Rutineret			2,5											
	22148	Døre og vinduer industriel fremstilling 1, niveau Rutineret				2,5		2								
	22146	Døre og vinduer industriel fremstilling, niveau Avanceret					3									
	22134	Produktionstegning, IT og dokumentation, niveau Avanceret							1		1			0,5		
	22152	Siddemøbel industriel fremstilling, niveau Avanceret							3							
	22151	Plademøbel Industriel fremstilling, niveau Avanceret													2	
	22145	Robotteknologi, niveau Avanceret									1					
	22150	Møbel og bygningskomponenter industrielt , niveau Avanceret													2,5	
	11480	Komp-mål, Maskinsnedker		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
	7700	Afsl.pr.v: Maskinsnedker													☹	
	11565	Komp-mål, Produktionsassistent Møbel			✓			✓								
	7703	Afsl.pr.v: Produktionsassistent Møbel														
	11548	Komp-mål, Produktionsassistent Vinduer			✓		✓			✓						
	7702	Afsl.pr.v: Produktionsassistent Vinduer														
Valgfri Specialefag																
Trin 1	Trin 2	(2 uger på hvert niveau: Rutineret, Avanceret og Ekspert)				2		2				2				
Antal uger i alt		20,0	5,0	5,0		5,0		5,0		5,0		5,0		5,0		

Fagenes placering og varighed

Rev. 01/4 2024 LM Herning Ver. 10+2+2

Gælder fra Hold M

EUX

Fagnr.		Gælder fra og med Hold 9		Hovedforløb											
Grundlag	Fag	GF2	H1	H2	H3	H4									
Grundlag	23017 Matematik niveau F														
	10826 Teknologi niveau F (GF2) - E														
	17392 Erhvervsinformatik niveau F														
Certifikatfag	10877 Personlig sikkerhed ved epoxy og isocyanater														
	10805 Elementær brandbekæmpelse														
	10851 Førstehjælp, mellem niveau														
	10876 Maskinkørekort til enkle og stationære maskiner														
	10878 Rulle- og bukkestillads (Valgt af skolen)														
Obligatoriske Uddannelsesspecifikke fag	14588 Valgfag, grundforløbs 2. del														
	12674 Overgangskrav, Maskinsnedker (Projekt 1 - 4)														
	15743 Uddannelsesspecifikt fag, Maskinsnedker (Grundforløbsprøve)														
	22136 Plademøbel Industriel, niveau Rutineret		1,5												
	22133 Produktionstegning, IT og dokumentation, niveau Rutineret		2	1,5	2			0,5							
	22135 Arbejdsmiljø, møbel, træ og byg niveau Rutineret		0,4		0,6										
	22145 Robotteknologi, niveau Rutineret		1												
	22137 Montering elementer, niveau Rutineret		1												
	22130 Energiforståelse og Byggeri, niveau Rutineret				1										
	22147 Møbler industriel fremstilling, niveau Rutineret		2,5												
	22139 Møbler fremstilling, niveau Rutineret		1		1		0,5								
	22128 Døre og vinduer fremstilling, niveau Rutineret			2,5											
	22146 Døre og vinduer industriel fremstilling, niveau Avanceret				3										
	22140 Plademøbel fremstilling, niveau Rutineret		2		1										
	22131 Montering af inventar bygningsdele, niveau Rutineret			1	2										
	22134 Produktionstegning, IT og dokumentation, niveau Avanceret				0,2	1,2	1,8	0,8	0,5	1,5	0,5				
	22152 Siddemøbel industriel fremstilling, niveau Avanceret					3									
	22138 Siddemøbel fremstilling, niveau Avanceret					3									
	22132 Trapper fremstilling, niveau Avanceret						4								
	22151 Plademøbel Industriel fremstilling, niveau Avanceret				2				2						
	22145 Robotteknologi, niveau Avanceret				1										
	22129 Bygningsdele og inventar fremstilling, niveau Avanceret										4,5				
	22150 Møbel og bygningskomponenter industrielt, niveau Avanceret									2,5					
	22142 Møbler fremstilling 1, niveau Avanceret										3,5				
	11480 Komp-mål, Maskinsnedker		✓		✓		✓		✓						
	7700 Afsl.prø: Maskinsnedker								⊕						
	16962 Komp-mål, Møbelsnedker		✓		✓		✓			✓					
	16961 Afsl.prø: Møbelsnedker										⊕				
	16936 Komp-mål, Bygningsnedker			✓		✓		✓			✓				
	16938 Afsl.prø: Bygningsnedker											⊕			
Valgfri Specialefag															
Trin 1	Trin 2	(Niveau: Rutineret, Avanceret og Ekspert)					1		3						
Antal uger i alt		0,0	7,4	4,8	5,8	8,0									
12793	Praktikprojekt mellem 3H og 4H														

Valgfag placering og varighed			Grundforløb	Hovedforløb																							
Rev. 01/08 2024 LM Herning Ver. 10 Gælder fra Hold H123				Maskinsnedker 1415, Møbelsnedker 1412 og Bygningssnedker 1411																							
Mas-Møb-Byg snedker 2024				Maskin	Møbel	Bygning	Maskin	Møbel	Bygning	Maskin	PAS MØ	PAS BY	Møbel	Bygning	Maskin	Møbel	Bygning	Maskin	Møbel	Bygning	Maskin	Møbel	Bygning	Maskin	Møbel	Bygning	
Fagnr.	Gælder fra og med Hold 123		Uge	H1			H2			H3			H4			H5			H6								
Valgfri uddannelsesspecifikke fag	22112	Grønt miljø og bæredygtighed	1				r	r			r	r						r	r								
	22113	Maskinsnedker, materialelære og bearbejdning	1				r				r	r						r									
	22114	Møbelsnedker og orgelbygger, materialelære og bearbejdning	1					r											r								
	22115	Bygningssnedker, materialelære og bearbejdning	1						r												r						
	22116	Det mobile værksted	1																a	a							
	22117	Plade- og massivtræsmøbler, 1	1				r	r			r/a							a	a								
	22118	CNC-programmering og produktion 1	1				r				r	r						r									
	22119	Formgivning og produktudvikling	1				r	r	r		r	r	r					r	r	r							
	22120	Udvendige døre og vinduer 1	1				r		r		r	r						r			r						
	22121	Energirigtig renovering	1																				a				
	22122	Finér og intarsia	1																a	a							
	22123	Møbelementer samlinger	1																a								
	22124	Samlinger i bygningselementer	1																			a					
	22125	Avanceret el-håndværktøj	1																a	a							
	22126	Rutineret el-håndværktøj	2				r	r																			
	22154	Indvendige døre	1																				a				
	22155	Flerfags vinduer	1																				a				
	22156	CNC-programmering og produktion	2				r	r	r		r/a	r/a						a/e	a	a							
	22157	Robotteknologi VS	2															a/e									
	22158	Udvendige døre og vinduer	2				r		r			a										a					
	22159	Bygningsmontering	2						r													a/e					
	22160	Renovering og restaurering bygningsdele	2						r														a				
	22161	Plade- og massivtræsmøbler	2				r	r	r		r/a								a	a	a						
	22162	Formgivning og produktudvikling	2																a	a	a						
	22163	Entreprenørskab og iværksætteri	2																a	a	a						
	22165	Møbler renovering og restaurering	2					r											a								
Tilknyttede AMU-mål	21099	Restaurering – ældre vinduer og døre	FKB 2937	0,6					✓													✓					
	21912	Tegningsfremstilling i 3D CAD, træ 1		1			✓				✓	✓						✓									
	21899	PTP teknik, træ		1							✓	✓						✓									
	21912	Tegningsfremstilling i 3D CAD, træ 1		1			✓				✓	✓						✓									
	21913	Tegningsfremstilling i 3D CAD, træ 2		1			✓	✓			✓	✓						✓									
	21924	CNC-programmering fra CAD til CAM 2D		1			✓				✓	✓						✓									
	21961	CNC-styret overfræser, maskinelære, træ		0,2			✓	✓	✓		✓	✓						✓				✓					
	47292	Praktisk energioptimering i bevaringsværdige huse	FKB 2937	1							✓	✓						✓				✓					
	48559	Fremstilling af CNC-programmer i ISO-koder træ		0,8			✓		✓		✓	✓						✓				✓					
	48558	Parametrisk CNC-programmering, træ		1														✓									
	48671	Teleskoplæsser - Certifikat	FKB 2602	1					✓													✓					
	48678	Kranbasis - Teleskoplæsser m. kranløft over 8 tm	FKB 2937	1,4					✓													✓					
	48857	Tegningsforståelse i træ- og møbelindustri		1			✓	✓										✓	✓								
	48858	Værktøjer i træindustrien		1			✓	✓			✓	✓						✓	✓								
	48859	3D kant- og overfladebehandling på CNC, træ		1														✓	✓								
48861	Maskinelle møbel- og bygningssamlinger		1			✓	✓	✓		✓	✓						✓	✓	✓								
48849	Pudsning og slibning i træindustri		0,4				✓	✓										✓	✓								
48965	Bæredygtigt byggeri - cirkulær økonomi	FKB 2937	0,6					✓													✓						